

## Technisches Datenblatt Furnierverstärkungsvlies VC150+

Furnierverstärkungsvlies VC150+ ist ein hochwertiger Vliesstoff mit einseitiger Klebstoffvorbeschichtung, der in Heißpressen ohne Zugabe von weiterem Klebstoff auf Furnier verpresst wird.

### Vliesstoffträger

Der Vliesstoffträger besteht überwiegend aus langfaseriger Zellulose. Zur Verbesserung der Reißfestigkeit und Flexibilität werden synthetische Fasern und Latexbinder beigemischt.

### Klebstoffvorbeschichtung

Die als wässriges System aufgetragene Klebstoffvorbeschichtung ermöglicht bei ausreichender Presstemperatur und Pressdruck eine äußerst hitze- und wasserbeständige Verklebung.

### Verarbeitung

Die Verpressung erfordert keinen zusätzlichen Klebstoffauftrag. Aufgrund häufig vorkommender Dickentoleranzen bei Furnieren empfehlen wir die Verwendung einer Pressunterlage oder eine mehrlagige Verpressung der Furniere. Die nachfolgend genannten Pressbedingungen basieren auf unseren eigenen Erfahrungen. Bitte beachten Sie, daß alle Holzarten und Pressen unterschiedliche Eigenschaften aufweisen und daher eigene Tests unbedingt erforderlich sind.

Presszeit	mindestens 30 Sekunden
Pressdruck	mindestens 10 kg/cm <sup>2</sup>
Presstemperatur	120°C - 140°C (*)

(\*) Die Presstemperatur von 140°C ist Voraussetzung für die Aktivierung von Vernetzungsreaktionen im Klebstoff und die daraus resultierende erhöhte Hitze- und Wasserbeständigkeit der Verklebung.

### Anwendungsbereiche

Produktion von Profilmantelungsfurnieren  
Herstellung von Furnierkanten

### Produkteigenschaften

hohe Verstärkungswirkung bei hoher Flexibilität  
Steigerung der Produktivität durch niedrige Presszeiten  
gute Verklebbarkeit der Trägerrückseite  
verschiedene Farben und Breiten verfügbar

### Physikalische Eigenschaften

Dicke	ca. 125 µm
Zugfestigkeit längs	1.825 N/m
Zugfestigkeit quer	1.200 N/m
Reißfestigkeit quer	3,5 N

### Lagerung

Temperatur	kühle Lagerung, kurzfristig bis zu 50°C
Feuchtigkeit	trockene Lagerung, vor Wasser und Feuchtigkeit schützen
Lagerzeit	mindestens 6 Monate

### Lieferform

Verpackung	Rollen auf Paletten
Rollenlänge	500 lfm
Produktionsbreite	1.270 mm oder 1.500 mm
Innendurchmesser	76 mm