PWG VeneerBackings GmbH Aichener Strasse 8 D-86877 Walkertshofen, Germany



Tel. +49 (0) 82 39 - 2 14 Fax +49 (0) 82 39 - 75 52 pwg@pwg-veneerbackings.de

www.pwg-veneerbackings.de

Technisches Datenblatt Signalband ALU-Standard

Signalband ALU-Standard ist ein hitzeaktivierbares Klebeband aus einem Vliesstoff-Aluminium-Verbund mit einer einseitigen Klebstoffvorbeschichtung. Das Band dient zur Verbindung von Furnierstreifen zu induktionsfähigen Furnierrollen in speziellen Furnierzusammensetzmaschinen.

Trägermaterial

Der Träger besteht aus einem Verbund von hochwertigen Vliesstoffen und einer Aluminiumfolie. Die Vliesstoffe basieren überwiegend auf langfaseriger Zellulose, der zur Verbesserung der Reißfestigkeit und Flexibilität synthetische Fasern und Latexbinder beigemischt werden.

Klebstoffvorbeschichtung

Die als wässriges System aufgetragene Klebstoffvorbeschichtung ermöglicht bei ausreichender Presstemperatur und Pressdruck eine äußerst hitze- und wasserbeständige Verklebung.

Verarbeitung

Die Verarbeitung erfolgt in speziellen Furnierzusammensetzmaschinen ohne Zugabe von zusätzlichem Leim. Mögliche Dickentoleranzen der zu verbindenden Furniere können eine schlechte Verklebung an den dünneren Furnierstellen zur Folge haben. Die nachfolgend genannten Verarbeitungsbedingungen basieren auf unseren eigenen Erfahrungen. Bitte beachten Sie, daß alle Holzarten und Maschinen unterschiedliche Eigenschaften aufweisen und daher eigene Tests unbedingt erforderlich sind.

Presstemperatur 250°C

Presszeit 1,0 bis 2,0 Sekunden Befeuchtung des Bandes mit Wasser wird empfohlen

Aluminium ist ein oxidationsempfindliches Material, das in Verbindung mit Feuchtigkeit und der Gerbsäure des Holzes zu Furnierverfärbungen führen kann. Bei nachfolgenden Kaschierprozessen ist daher unbedingt auf die Verwendung eines geeigneten Kaschierleimes, sowie auf dessen ausreichende Trocknung zu achten.

Anwendungsbereiche

Herstellung von Furnierfixmaßen auf Rolle zur Profilummantelung Aktivierung von Schneideeinheiten bei der Ummantelung mittels Induktion

Produkteigenschaften

optimale Induktionseigenschaften hohe Reißfestigkeit hohe Hitzebeständigkeit der Verklebung

Physikalische Eigenschaften

Dicke vor Verpressung
Zugfestigkeit längs
Zugfestigkeit quer
Ca. 280 µm
6.420 N/m
3.780 N/m

Lagerung

Temperatur kühle Lagerung, kurzfristig bis zu 50°C

Feuchtigkeit trockene Lagerung, vor Wasser und Feuchtigkeit schützen

Lagerzeit mindestens 6 Monate

Lieferform

Verpackung in Kartons auf Paletten

Rollenlänge 250 lfm

Standardbreiten 42 mm und 20 mm; andere Breiten auf Anfrage

Menge pro Karton 10 Rollen in 42 mm Breite oder 21 Rollen in 20 mm Breite

Innendurchmesser 76 mm

Die Angaben im Datenblatt und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort und Schrift beruhen auf unseren eigenen praktischen und wissenschaftlichen Erfahrungen. Sie sind daher unverbindlich und stellen keine Zusicherung irgendwelcher Eigenschaften dar. Aufgrund der Vielfalt der Werkstoffe und unterschiedlicher Verarbeitungsbedingungen sind vor Verarbeitungsbeginn unbedingt durch in Umfang und Methodik geeignete Prüfungen zu klären, ob das Produkt für die beabsichtigten Verwendungszwecke geeignet ist. 01/2023