

Technisches Datenblatt Furnierverstärkungsvlies VC300+

Furnierverstärkungsvlies VC300+ ist ein hochwertiger Vliesstoff mit einseitiger Klebstoffvorbeschichtung, der in Heißpressen ohne Zugabe von weiterem Klebstoff auf Furnier verpresst wird. Aufgrund der hohen Festigkeit des Trägermaterials ist VC300+ besonders zur Kaschierung von großflächigen flexiblen Furnierblttern geeignet.

Vliesstofftrger

Der Vliesstofftrger besteht überwiegend aus langfaseriger Zellulose. Zur Verbesserung der Reißfestigkeit und Flexibilität werden synthetische Fasern und Latexbinder beigemischt.

Klebstoffvorbeschichtung

Die als wässriges System aufgetragene Klebstoffvorbeschichtung ermöglicht bei ausreichender Presstemperatur und Pressdruck eine äußerst hitze- und wasserbestndige Verklebung. Die geschlossene Leimoberflche verhindert ein Durchdringen von Wasser und Lösungsmitteln.

Verarbeitung

Die Verpressung erfordert keinen zusätzlichen Klebstoffauftrag. Aufgrund häufig vorkommender Dickentoleranzen bei Furnieren empfehlen wir die Verwendung einer Pressunterlage oder eine mehrlagige Verpressung der Furniere. Die nachfolgend genannten Pressbedingungen basieren auf unseren eigenen Erfahrungen. Bitte beachten Sie, daß alle Holzarten und Pressen unterschiedliche Eigenschaften aufweisen und daher eigene Tests unbedingt erforderlich sind.

Presszeit	mindestens 30 Sekunden (*)
Pressdruck	mindestens 6 kg/cm ² , idealerweise 10 kg/cm ² oder mehr
Presstemperatur	120°C - 140°C (**)

(*) Bei mehrlagigen Verpressungen sollte die Presszeit entsprechend der Anzahl der Furnierlagen erhöht werden.

(**) Die Presstemperatur von 140°C ist Voraussetzung für die Aktivierung von Vernetzungsreaktionen im Klebstoff und die daraus resultierende erhöhte Hitze- und Wasserbeständigkeit der Verklebung.

Anwendungsbereiche

Rckenverstrkung von flexiblen Furnierplatten, insbesondere zum Flexen und Schleifen
Produktion von Formsperrholz
Herstellung von furnierten Türen

Produkteigenschaften

maximale Verstärkungswirkung bei hoher Flexibilität
Steigerung der Produktivität durch niedrige Presszeiten
gute Verklebbarkeit der Trgerrckseite
verschiedene Farben und Breiten verfügbar

Physikalische Eigenschaften

Gewicht	ca. 150 g/m ²
Dicke	ca. 300 µm
Zugfestigkeit längs	4.500 N/m
Zugfestigkeit quer	3.000 N/m

Lagerung

Temperatur kühle Lagerung, kurzfristig bis zu 50°C
Feuchtigkeit trockene Lagerung, vor Wasser und Feuchtigkeit schtzen
Lagerzeit mindestens 6 Monate

Lieferform

Verpackung	Rollen auf Paletten
Rollenlänge	250 lfm
Produktionsbreite	1.270 mm oder 1.550 mm
Innendurchmesser	76 mm